

直角銑頭系列

90° MILLING HEAD SERIES

XHA75 / XHA75C

重切削型

- 主軸孔端斜度：ISO 50
- 法蘭介面外徑：Ø250 / Ø300
- 最高轉速：1500 rpm
- 適用工作：
- 0~800 rpm-重切削；
- 800~1500 rpm-精銑、鑽孔、搪孔。



Heavy Duty Type

- Spindle taper：ISO 50
- Outside diameter of flange：Ø250 / Ø300
- Max. speed：1500 rpm
- Applicable work：
- 0~800 rpm-heavy cutting；
- 800~1500 rpm-finish milling, drilling, boring.

超重切削型

- 主軸孔端斜度：ISO 50
- 法蘭介面外徑：Ø250 / Ø300
- 最高轉速：800 rpm
- 適用工作：超重切削

Super Heavy Duty Type

- Spindle taper：ISO 50
- Outside diameter of flange：Ø250 / Ø300
- Max. speed：800 rpm
- Applicable work：Super heavy cutting

XA75 / XA75C



XN75 / XN75C

中切削型

- 主軸孔端斜度：ISO 50
- 法蘭介面外徑：Ø250 / Ø300
- 最高轉速：2000 rpm
- 適用工作：0~800 rpm-中切削；
- 800~2000 rpm-精銑、鑽孔、搪孔。



Moderate Cutting Type

- Spindle taper：ISO 50
- Outside diameter of flange：Ø250 / Ø300
- Max. speed：2000 rpm
- Applicable work：
- 0~800 rpm-moderate cutting；
- 800~2000 rpm-finish milling, drilling, boring.

XHN75 / XHN75C

輕切削型

- 主軸孔端斜度：ISO 50
- 法蘭介面外徑：Ø250 / Ø300
- 最高轉速：3000 rpm
- 適用工作：0~800 rpm-輕切削；
- 800~3000 rpm-精銑。

Light Cutting Type

- Spindle taper：ISO 50
- Outside diameter of flange：Ø250 / Ø300
- Max. speed：3000 rpm
- Applicable work：0~800 rpm-light cutting；
- 800~3000 rpm-finish milling.



OH YOUNG MACHINERY CO., LTD.

📍 台中市太平區41154工業十六路33號
No.33, Gongye 16th Rd., Taiping Dist.,
Taichung City 41154, Taiwan

☎ 886-4-2271-5699 / 886-4-2271-5379
☎ 886-4-2271-5299
✉ ohyoung@ohyoung.com.tw



建議依機台主軸轉速及加工性質，選擇所需的型號。

It is recommended to choose the model you need based on machine speed and processing properties.